

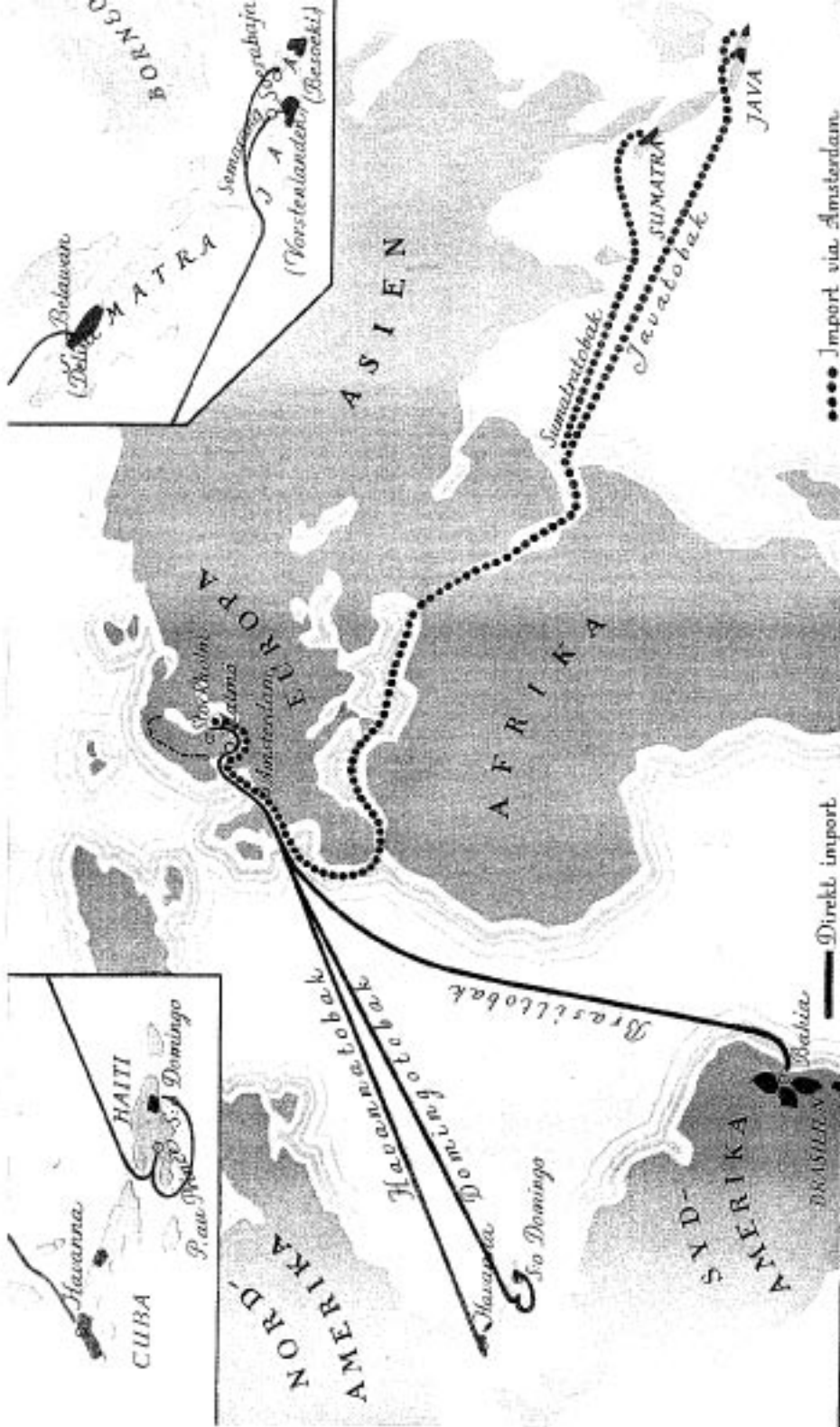


handla svenskt!

Välj alltid tobaksvare av inhemsk tillverkning med den gröna banderollen i förpackningen. Ni sparar då åt er själva och bereder sysselsättning åt våra svenska arbetare.



av utsökt
tobak



är Columbus i oktober 1492 anlände till Västindien, fingo han och hans män till sin förvåning se, huru infödingarna sögo in och blåste ut genom mun och näsa något slags rök av torkade örtblad. Dessa blad lågo sönderskurna i en lång rulle av majsblad, vars ena ände de höllo i munnen, medan den andra antändes. Infödingarna kallade en sådan rulle tabacos eller tabako. Föga anade väl de vite männen då, att den växt, som deras färgade värdar rökte, skulle komma att vinna en så oerhörd utbredning. Nu är den i förädlat skick spridd över hela jorden.

Klimat och jordmån utöva det allra största inflytande på tobakens art och kvalitet. Olika arter äro därför bundna vid vissa växtplatser. Överflyttas odlingen en viss tobakssort till annan ort, förändras — och försämrans — i regel kvaliteten. Likväl förekommer numera tobaksodling i flertalet länder. Även i vårt nordliga land odlas sedan lång tid tillbaka tobak, som dock endast användes för snustillverkningen. Den råtabak, som ingår i Tobaksmonopolets cigarrer och cigarrcigarretter, stannar huvudsakligast från Sumatra, Java, Cuba, Domingo och Brasilien, och dylik tobak måste växa och mogna i sitt hemlands tropiska klimat.

I likhet med vinet har tobaken den egenskapen, att kvaliteten varierar i hög grad från år till år, beroende på väderleksförhållandena. All tobak måste före användningen undergå svettning eller s. k. fermentering. Först därefter kommer dess rätta arom fram.

Av bilderna från Sumatra i början av denna broschyr framgår, att tobaksodlingen är ett komplicerat arbete, som kräver stor insikt och omtanke av dess utövare. Den tobak, som anskaffas från Cuba, Brasilien och Domingo, utväljes i regel å produktionsorten av Tobaksmonopolets experter. Sumatra- och Javatobaken inköpes däremot oftast å de stora råtabaksauktionerna i Amsterdam.

Tobaken fordrar omsorgsfull behandling under såväl transport som lagring och kräver förstklassiga lastrum och goda lagerlokaler. Under lagringen är ansvaret för tobaken anförtrott åt yrkeskunnig personal.

Blandningen av olika tobakssorter för ett märke spelar en betydande roll och kräver stor erfarenhet i yrket.

Förr tillverkades cigarrer och cigarrcigarretter för hand. På detta sätt tillverkas alltjämt Tobaksmonopolets förnämsta märken, men flertalet cigarrer och cigarrcigarretter framställas numera i sinnrikt konstruerade maskiner, som skötes av yrkeskicklig personal.

Genom bilderna å efterföljande sidor vill Tobaksmonopolet söka i någon mån åskädliggöra fabrikationen, som bedrivs i moderna lokaler med iakttagande av den strängaste hygien.

Tobaksmonopolets strävan är att tillhandahålla allmänheten varor av hög kvalitet i så rikhaltigt urval som möjligt till lägsta möjliga priser.

Denna broschyr har utgivits i den förhoppningen, att den skall bli herrar rökare till ledning vid val av Tobaksmonopolets cigarrer och cigarrcigarretter — alla tillverkade av utsökt tobak.

Stockholm i dec. 1933

AKTIEBOLAGET SVENSKA TOBAKSMONOPOLET



Sumatratobaken i ord och bild



Räjning av ett blivande tobaksfält.

På Sumatra odlas tobak å all och som na fortändas varit bländande. Under mellantiden binneres årlig och snöskigt vara upp å området. Mångåriga experimenter hava nämligen utvisat, att just genom denna skogsväxtens jordens tillföres den nöjning som erfordras för frambringandet av de berömda sumatrabladen. Dessa kännetecknas genom sin ljusa färg, sin lunnhet och sin elasticitet.



När räjningen är verkställd, vidtager arbetet med jordens bearbetning.



Uppdrivning av tobaksplanter. Duk har spänts över de spåda plantorna till skydd mot tropikernas brännande sol.



De små tobaksplantorna fordra en omsorgsfull skötsel och vård. Här äro några kinesiska arbetare (kulter) sysselsatta med bortrensning av ogräs från löden. Dessa kinesiska arbetare äro medlemmar kontrakt bundna vid odlingen under 5 år. Efter kontraktstidens utgång återvända de i regel med sina besparingar till hemlandet.



Sedan plantorna nått tillräcklig storlek, sker utplantering av dem å tobaksfälten.



Ett tobaksfält 7 dagar efter verkställd utplantering.



I detta skåp å 4 meter växer tobaken hastigt. Övermåttade bild visar 3 veckor gamla planter, som redan hunnit bliva ganska stora.



6-7 dagar efter utplanteringen är tobaken färdig att skördas. För att förhindra bladens alltför stora utveckling lages skördebänken rum mycket tidigt på morgonen.



Från skördeiden kinesisk kult i arbete med plöjning av tobaksbladen.



Transport av tobaksblad till torkskjuven.



Ett torkskjuv. De å bilden synliga lockorna äro öppna ännå. Man får växelvis vid torkskjuven uppvärmning av skjuven. Härigenom förhindras tobaksbladets mögling.



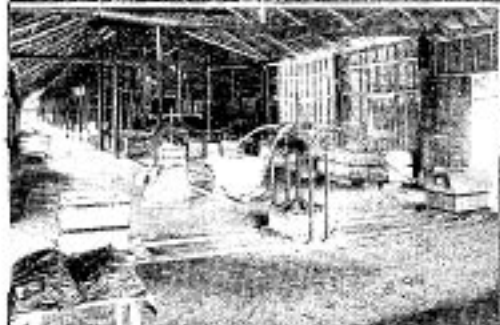
Det inre av torkskjuven. Tobaksblad som äro tillräckligt torra, så att de kunna värfas i skjuven med växelvis öppna och stängda lockorna uppträda å kappan. Efter sin 30 dagars torkläggning torkade tobaksblad hängas och packas i säckar för transport till färdigberedningsfabrik. Värdet tobaken undergår en förtäringoperation.



Vid transporterne används man sig av trädiska bufflar (karbosetter) som dragare.



Färdbehandlingskylan. Laggas tobaken först i mindre och därefter större staplar. I dessa staplar försiggår en noggrant övervakad jäsningsprocess, som ger bladen deras rika färg och arom.



Tobaken pressas i balar, vilka märks med handelsmärke samt färg- och längdbeteckning.



Efter fermenteringen bannagas och kasseras i för sin hand de mindervärdiga, gröna och fräsiga bladen. De fullgoda bladen sorteras därefter i olika färgvarianter och längder. Därefter sker buntning.



Tranpart av tobaksbalar är omväg från en plantage till utskippningshamnen.



Seewans hamn. Infästning av sumatrabotare. Där sker den långa sjötransporten till Amsterdams uppstår ännu en jämningsprocess, vilken förbättrar ytterligare på tobakens kvalitet.



Bild från tobaksbörsen i Amsterdam. Från skilda länder samlas här fackmän för att granska och värdesätta tobaken, innan köp sker.



Tobaksbörsen i full gång. Till vänster å bilden en tobakshandlare, som inkommit med högsta, skriftliga anbudet på ett parti tobak och två utbudet därefter i olika poster. Måklarna förmligen stanna till en stund för att försöka kvadda räkning såka inköpa erforderliga poster.

Bilder från tobaksfabriken i Stockholm

I lagelbyggnaden, omfattande 7 våningar, förvaras den utländska råtobaken, avsedd för cigarrer, cigarrcigaretter och cigarretter. Varje våning omfattar en galeyta av cirka 2.550 kvm.



Den tobak, som motsvarar i månadsförbrukning, förvaras i särskilt lagerrum. För aromens bibehållande och för att tobaken skall kunna lättare bearbetas, hålles här en hög fuktighetshalt. I bakgrunden balar med sumatra och Java-täckblad. I förgrunden buntar (s.k. »hands») med havannatobak.

Öppnad bäl med sumatra tobak, utslutande avsedd för täckblad (cigarrens ytterblad). Observera den omsorgsfulla packningen. Denna tobak värdesätts på grund av sin huvudsakligen på färgen hos bladen. En övermogen sumatratobak med för bra välar för mörk färg anses mindre lämplig för täckblad och användes i stället till omblad (bladet under täckbladet). Fackmännen vet emellertid, att färgen hos täckbladet i ytterst ringa mån inverkar på cigarettens styrka.



Sal för fuktning av inlaga samt omblad. Till inlaga användes brasill-, havanna-, domingo-, sumatra- och javanatobak. Till omblad tobak från Sumatra, Java samt Kuba.



För att skydda speciellt den dyrbara sumatrabaken mot värme-fläckar samt för bibehållande av bladens elasticitet tillämpas ett modernt fuktningssystem. På elektrisk väg tillfördes varmet till rimen. De på pinnar uppatta, hårt pressade tobaks-vikarna äro efter 6 timmar genomfuktade. Varje blad hänger då fritt, och tobaken är klar för stripning.



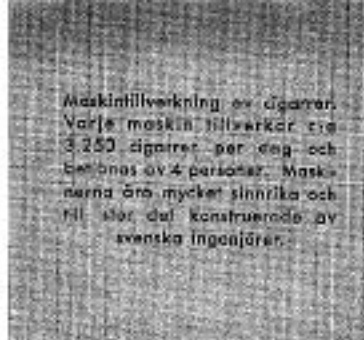
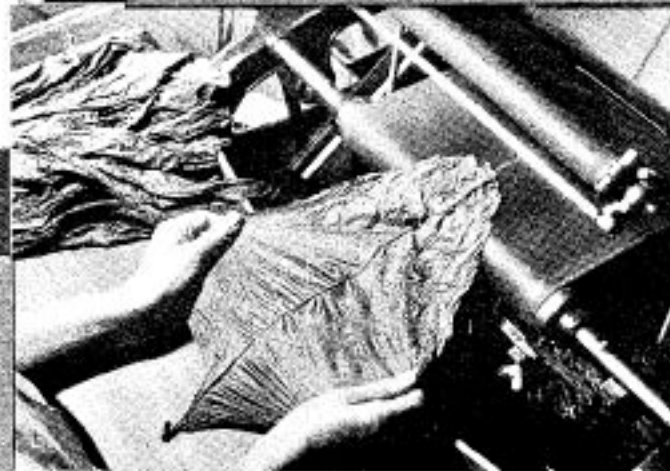
Ena hälften av stripningsalen. Stripningen avser borttagandet av bladets huvudnerv. Numera stripas all tobak på maskinell väg.



Från fuktningssalen transporteras tobaken till stripningsalen. Tobaken kontrollvägas, innan den distribueras till de olika stripningsmaskinerna.



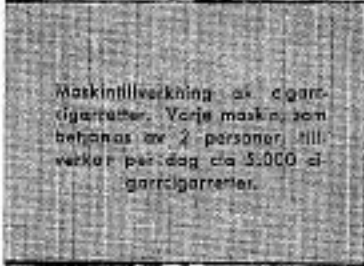
Stripning av tobaksblad. Bladets nerv fastslätes mellan tvänne klämspetar, som i förbindelse med en i maskinen befärlig gripare bortdrager nerven, när bladet passerat valsarna.



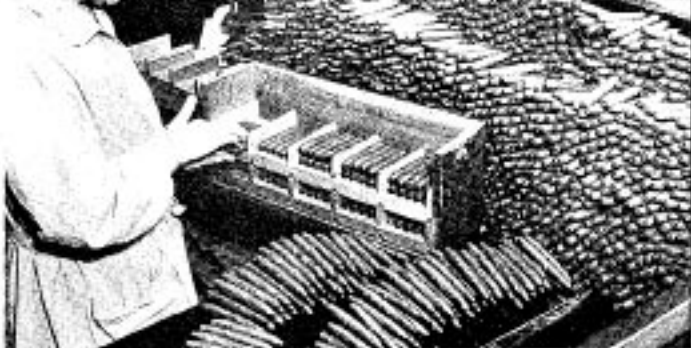
Maskinllverkning av cigarrer. Varje maskin tillverkar cir 3 250 cigarrer per dag och behövas av 4 personer. Maskinerna äro mycket sinnrika och äro blott del konstruerade av svenska ingenjörer.



Höndllverkning av cigarrer. Cigarrmakaren gör först ett 50-tal vete. Vikeln består av cigarettens inägg med pålilla enblad, för bibehållande av vikens form rullas darsarna i bopper utvilket den sedermera borttages för översättning med lockblad. Cigaretten är nu färdig.



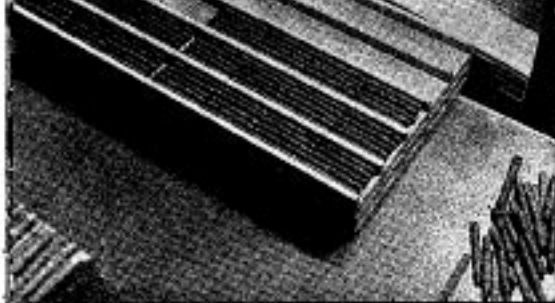
Maskinllverkning av cigarr-cigaretter. Varje maskin som behövas av 2 personer tillverkar per dag cir 3 000 cigarr-cigaretter.



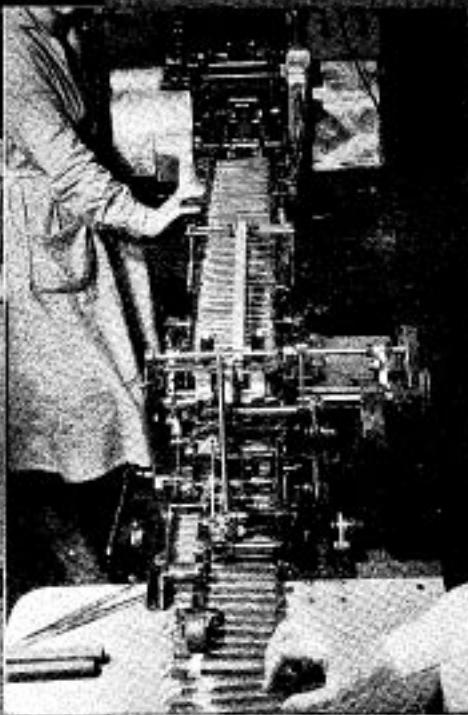
Sortering av cigarrer i färger. Sorteringen omfattar trene huvudgrupper: enkel-sortering, färg-sortering och rang-sortering. Hela skadan omfattar över 120 olika färgnyanser. Låderna benämnas ofta blå, rökblå, gul, rökgul, rökorange, rökorange, rökorange (mellanfärg), rödorange (mörk) samt rökblå (mycket mörk). Denna färgbeteckning gäller endast cigarettens täckblad — alltså cigarettens utseende. Tobak-bladen vilja emellanåt ett mycket liten procent av cigarettens, och för färgbeteckningen äro märkta cigarettens styrka.



Packning av det nya cigarr-
cigarrotmärket Extra 100an.



Modern maskin i arbete med tillagning av cigarrerna
Ornan i skyddande cellophanemballage. Som snart
kommer denna maskin får vara en "mag-
gardel" runt omloppet.



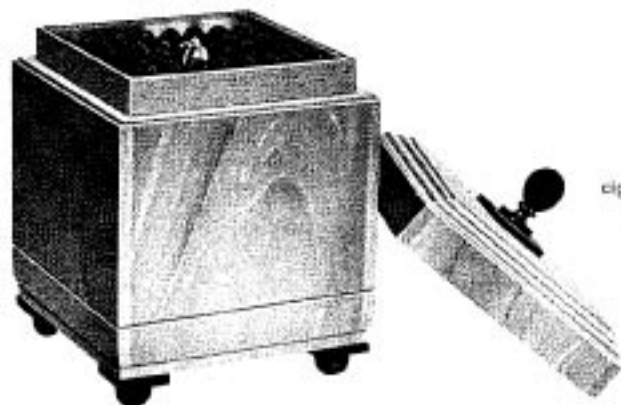
Detta bild från smörningslinjen.
Jädesfilskornas kritiska billockar
synas här noggrant varje ci-
garr innan packning sker. Här
går det Ornan, ett ännu när-
ligen populärt märke.



En dags tillverkning av cigarr-
garvätter via Snickhalsfabriken.
I dessa lagerrum, där en rätt hög
fuktighet måste hållas, så att be-
hållningsarna inte torka, förvaras
såväl cigarrer som cigarrgarvätter.
Innan de gå vidare för sö-
rtning och packning.



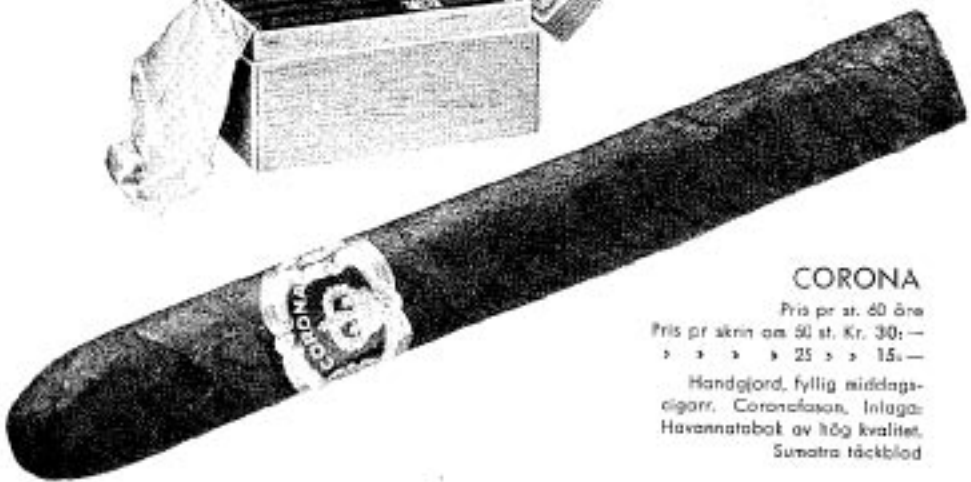
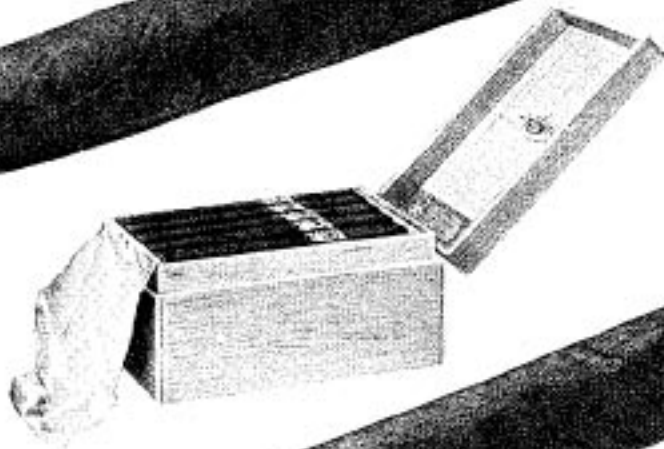
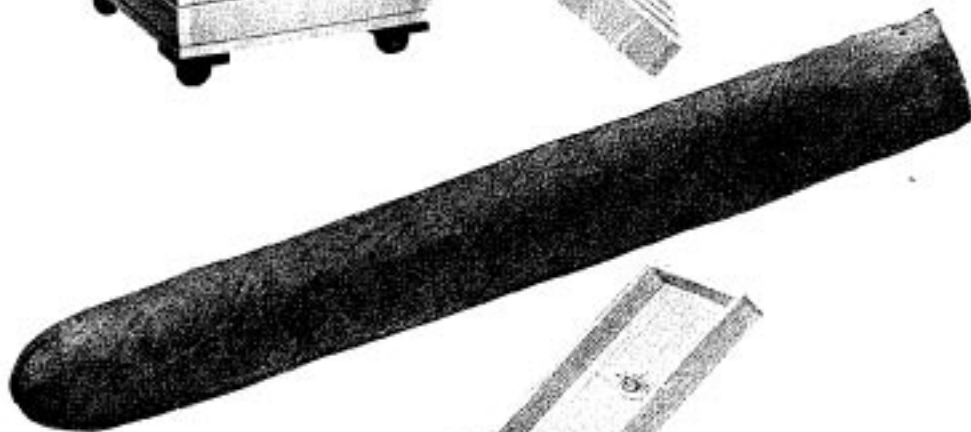
CIGARRER



CORONAS

Pris pr st. 75 öre
I elegant skrin om 50 st.
Kr. 37.50

Handgjord, fyllig middags-
cigarr av hög kvalitet. Corono-
fasen, Havannainlaga med
sumatra täckblad



CORONA

Pris pr st. 60 öre
Pris pr skrin om 50 st. Kr. 30.—
» » » 25 » 15.—

Handgjord, fyllig middags-
cigarr. Coronafasen, Inlaga:
Havannatabak av hög kvalitet.
Sumatra täckblad